



Утверждаю  
Директор БОУ-ОО СПО  
«Орловский технический колледж»  
Н.А.Коробецкий  
« 28 » августа 2015 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Бюджетного образовательного учреждения Орловской области среднего профессионального образования  
«Орловский технический колледж»

по специальности среднего профессионального образования

**23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта**

*код и наименование специальности*

базовой подготовки

Квалификация: Техник  
Форма обучения – очная  
Нормативный срок обучения – 3 года и 10 мес.  
на базе основного общего образования



## 2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	39				2		11	52
II курс	31	6	2		2		11	52
III курс	30	7	3		2		10	52
IV курс	22	5	3	4	1	6	2	43
<b>Всего</b>	122	18	8	4	7	6	34	199

### 3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная			I курс		II курс		III курс		IV курс	
					всего занятий	в т. ч.		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.
						лаб. и практ. занятий	курсовых работ (проектов)								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>ОД.00</b>	<b>Общеобразовательные дисциплины</b>	<b>ЗД/ЗЭ 7ДЗ/-/-/-/-/-</b>	<b>2106</b>	<b>702</b>	<b>1404</b>	<b>319</b>	<b>0</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>ОДБ.00</b>	<b>Базовые</b>	<b>1ДЗ/1Э6ДЗ/-/-/-/-/-</b>	<b>1293</b>	<b>443</b>	<b>850</b>	<b>229</b>	<b>0</b>	<b>414</b>	<b>436</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОДБ.01	Русский язык	-/Э/-/-/-/-/-/-	117	39	78	0	0	34	44	0	0	0	0	0	0
ОДБ.02	Литература	-/ДЗ/-/-/-/-/-/-	175	58	117	0	0	61	56	0	0	0	0	0	0
ОДБ.03	Иностранный язык	-/ДЗ/-/-/-/-/-/-	136	58	78	78	0	34	44	0	0	0	0	0	0
ОДБ.04	История	-/ДЗ/-/-/-/-/-/-	175	58	117	0	0	48	69	0	0	0	0	0	0
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)	-/ДЗ/-/-/-/-/-/-	175	58	117	0	0	48	69	0	0	0	0	0	0
ОДБ.06	Химия	-/ДЗ/-/-/-/-/-/-	117	39	78	34	0	34	44	0	0	0	0	0	0
ОДБ.07	Биология	-/ДЗ/-/-/-/-/-/-	117	39	78	0	0	34	44	0	0	0	0	0	0
ОДБ.08	Физическая культура	З/ДЗ/-/-/-/-/-/-	175	58	117	117	0	51	66	0	0	0	0	0	0
ОДБ.09	ОБЖ	ДЗ/-/-/-/-/-/-/-	106	36	70	0	0	70	0	0	0	0	0	0	0
<b>ОДП.00</b>	<b>Профильные</b>	<b>2ДЗ/2Э1ДЗ/-/-/-/-/-</b>	<b>813</b>	<b>259</b>	<b>554</b>	<b>90</b>	<b>0</b>	<b>198</b>	<b>356</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОДП.01	Математика	ДЗ/Э/-/-/-/-/-/-	416	126	290	0	0	100	190	0	0	0	0	0	0
ОДП.02	Информатика и ИКТ	-/ДЗ/-/-/-/-/-/-	143	48	95	50	0	34	61	0	0	0	0	0	0
ОДП.03	Физика	ДЗ/Э/-/-/-/-/-/-	254	85	169	40	0	64	105	0	0	0	0	0	0

<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	<b>-/-/ 1ДЗ13/ -/ДЗ 13/-/ДЗ</b>	<b>642</b>	<b>214</b>	<b>428</b>	<b>348</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>48</b>	<b>124</b>	<b>48</b>	<b>124</b>	<b>44</b>	<b>40</b>
ОГСЭ.01	Основы философии	-/-/-/-/ДЗ/-/-	62	14	48	8	0	0	0	0	0	0	48	0	0
ОГСЭ.02	История	-/-/ДЗ/-/-/-	60	12	48	8	0	0	0	0	48	0	0	0	0
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-/-/ 3/3/ 3/3/ДЗ	188	22	166	166	0	0	0	24	38	24	38	22	20
ОГСЭ.04	Физическая культура	-/-/ 3/3/3/ 3/3/3	332	166	166	166	0	0	0	24	38	24	38	22	20
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>	<b>-/-/Э/ ДЗ/-/-/-</b>	<b>198</b>	<b>66</b>	<b>132</b>	<b>50</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>60</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ЕН.01	Математика	-/-/Э/-/-/-/-	98	26	72	20	0	0	0	72	0	0	0	0	0
ЕН.02	Информатика	-/-/ДЗ/-/-/-	100	40	60	30	0	0	0	0	60	0	0	0	0
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>-/-/1Э2ДЗ/1Эк5ДЗ/ 1Э2ДЗ/2Э4ДЗ/ 1Эк3ДЗ/1Эк2ДЗ</b>	<b>2292</b>	<b>764</b>	<b>1528</b>	<b>484</b>	<b>50</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>312</b>	<b>490</b>	<b>308</b>	<b>150</b>	<b>132</b>	<b>136</b>
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>-/-/1ДЗ/ 3ДЗ1Э/ 1ДЗ1Э/-/1ДЗ/1ДЗ</b>	<b>1095</b>	<b>365</b>	<b>730</b>	<b>244</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>136</b>	<b>332</b>	<b>198</b>	<b>0</b>	<b>32</b>	<b>32</b>
ОП.01	Инженерная графика	-/-/-/ДЗ/ -/-/-/-	90	30	60	60	0	0	0	0	60	0	0	0	0
ОП.02	Техническая механика	-/-/-/ДЗ/ -/-/-/-	110	20	90	18	0	0	0	0	90	0	0	0	0
ОП.03	Электротехника и электроника	-/-/-/ ДЗ/-/-/-	182	42	140	40	0	0	0	64	76	0	0	0	0
ОП.04	Материаловедение	-/-/-/-/ ДЗ/-/-/-	104	34	70	24	0	0	0	0	0	70	0	0	0
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	-/-/-/-/ Э/-/-/-	90	30	60	20	0	0	0	0	0	60	0	0	0
ОП.06	Правила безопасности дорожного движения	-/-/ДЗ/Э/ -/-/-/-	325	147	178	44	0	0	0	72	106	0	0	0	0
ОП.07	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	-/-/-/-/-/-/ДЗ	48	16	32	10	0	0	0	0	0	0	0	0	32
ОП.08	Охрана труда	-/-/-/-/-/ДЗ/-	44	12	32	8	0	0	0	0	0	0	0	32	0
ОП.09	Безопасность жизнедеятельности	-/-/-/-/ ДЗ/-/-/-	102	34	68	20	0	0	0	0	0	68	0	0	0
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>-/-/1Э/1Эк/ 1Э/2Э/ 1Эк/1Эк</b>	<b>1197</b>	<b>399</b>	<b>798</b>	<b>240</b>	<b>50</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>176</b>	<b>158</b>	<b>110</b>	<b>150</b>	<b>100</b>	<b>104</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта</b>	<b>Эк</b>	<b>1017</b>	<b>335</b>	<b>682</b>	<b>220</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>176</b>	<b>158</b>	<b>110</b>	<b>138</b>	<b>100</b>	<b>0</b>
<b>МДК.01.01</b>	<b>Устройство автомобилей</b>	<b>-/-/Э/Э/-/-/-/-</b>	<b>557</b>	<b>223</b>	<b>334</b>	<b>100</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>176</b>	<b>158</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
УП.01	Учебная практика	-/-/-/ДЗ/-/-/-/-	0	0	216	0	0	0	0	108	108	0	0	0	0
ПП.01	Производственная практика	-/-/-/ДЗ/-/-/-/-	0	0	72	0	0	0	0	36	36	0	0	0	0
<b>МДК.01.02</b>	<b>Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта</b>	<b>-/-/-/-/Э/Э/-/-</b>	<b>460</b>	<b>112</b>	<b>348</b>	<b>120</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>110</b>	<b>138</b>	<b>100</b>	<b>0</b>
УП.01	Учебная практика	-/-/-/-/-/ДЗ/-	0	0	324	0	0	0	0	0	0	108	108	108	0
ПП.01	Производственная практика	-/-/-/-/-/ДЗ/-	0	0	144	0	0	0	0	0	0	36	36	72	0
<b>ПМ.02</b>	<b>Организация деятельности коллектива исполнителей</b>	<b>Э</b>	<b>162</b>	<b>58</b>	<b>104</b>	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>104</b>
МДК.02. 01	Управление коллективом исполнителей	-/-/-/-/-/-/-	162	58	104	20	20	0	0	0	0	0	0	0	104
УП.02	Учебная практика	-/-/-/-/-/-/ДЗ	0	0	72	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72
ПП.02	Производственная практика	-/-/-/-/-/-/ДЗ	0	0	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36
<b>ПМ.03.</b>	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b>														
<b>МДК 03.02</b>	<b>Техническое обслуживание транспортных средств категории «В» как объектов управления</b>	<b>-/-/-/-/Э/-/-</b>	<b>18</b>	<b>6</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	<b>0</b>

УП.03	Учебная практика	-/-/-/-/ДЗ/-/-	0	0	36	0	0	0	0	0	0	0	36	0	0
ПП.03	Производственная практика	-/-/-/-/ДЗ/-/-	0	0	36	0	0	0	0	0	0	0	36	0	0
	<b>Вариативная часть циклов ОПОП</b>	-/-/-/1ДЗ/4ДЗ1Э/ 4ДЗ/ 2ДЗ1Э	<b>1350</b>	<b>450</b>	<b>900</b>	<b>248</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>10</b>	<b>76</b>	<b>374</b>	<b>238</b>	<b>202</b>
<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	-/-/-/-/ 1ДЗ/3ДЗ/2ДЗ/-	<b>432</b>	<b>134</b>	<b>298</b>	<b>76</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>40</b>	<b>138</b>	<b>120</b>	<b>0</b>
ОГСЭ.05	Основы права	-/-/-/-/ ДЗ/-/-	50	12	38	4	0	0	0	0	0	0	38	0	0
ОГСЭ.06	Основы экономики и маркетинга	-/-/-/-/ ДЗ/-/-	90	30	60	20	0	0	0	0	0	0	60	0	0
ОГСЭ.07	Социальная психология	-/-/-/-/ДЗ/-/-	60	20	40	10	0	0	0	0	0	0	0	40	0
ОГСЭ.08	Культурология	-/-/-/-/ДЗ/-/-	60	20	40	10	0	0	0	0	0	40	0	0	0
ОГСЭ.09	Этика	-/-/-/-/ДЗ/-/-	60	20	40	10	0	0	0	0	0	0	40	0	0
ОГСЭ.10	Человек и общество	-/-/-/-/ДЗ/-/-	52	12	40	12	0	0	0	0	0	0	0	40	0
ОГСЭ.11	Менеджмент	-/-/-/-/ДЗ/-/-	60	20	40	10	0	0	0	0	0	0	0	40	0
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>	-/-/-/-/1ДЗ/-/-	<b>70</b>	<b>20</b>	<b>50</b>	<b>20</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>50</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ЕН.03	Экологические основы природопользования	-/-/-/-/ДЗ/-/-	70	20	50	20	0	0	0	0	0	0	50	0	0
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	-/-/-/-/ 1ДЗ/1ДЗ/1ДЗ	<b>721</b>	<b>245</b>	<b>476</b>	<b>132</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>10</b>	<b>36</b>	<b>110</b>	<b>118</b>	<b>202</b>
ОП.01.	Инженерная графика	-/-/-/-/-/-/-	15	5	10	10	0	0	0	0	10	0	0	0	0
ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	-/-/-/-/-/ДЗ/-	90	30	60	30	0	0	0	0	0	0	0	60	0
ОП.11	Автоматизированные системы управления	-/-/-/-/-/-/ДЗ	90	30	60	6	0	0	0	0	0	0	0	0	60
ОП.12	Автомобильные перевозки	-/-/-/-/ДЗ/-/-	58	18	40	10	0	0	0	0	0	0	40	0	0
ОП.13	Устройство иностранных автомобилей	-/-/-/-/-/-/ДЗ	62	20	42	10	0	0	0	0	0	0	0	0	42
ОП.14	Предпринимательская деятельность	-/-/-/-/-/-/Э	170	70	100	16	0	0	0	0	0	0	0	0	100
ОП.15	Тюнинг автомобилей	-/-/-/-/-/ДЗ/-	78	20	58	20	0	0	0	0	0	0	0	58	0
ОП.16	Электрооборудование автомобилей	-/-/-/-/-/-/-	68	22	46	10	0	0	0	0	0	0	46	0	0
ОП.17	Автомобильные эксплуатационные материалы	-/-/-/-/ДЗ/-/-	90	30	60	20	0	0	0	0	0	36	24	0	0
<b>МДК.03.01.</b>	<b>Слесарное дело и технические измерения</b>	-/-/-/-/Э/-/-	<b>127</b>	<b>51</b>	<b>76</b>	<b>20</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>76</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
	<b>Всего</b>		<b>6588</b>	<b>2196</b>	<b>4392</b>	<b>1495</b>	<b>50</b>	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>432</b>	<b>684</b>	<b>432</b>	<b>648</b>	<b>414</b>	<b>378</b>
<b>ПДП</b>	<b>Преддипломная практика</b>														<b>4</b>
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>														<b>6</b>
<b>Консультации на учебную группу по 100 часов в год (всего 400 час.)</b>						<b>ВСЕГО</b>	дисциплин и МДК	612	792	432	684	432	648	414	378
<b>Государственная итоговая аттестация</b> <b>1. Программа базовой подготовки</b> 1.1. Дипломный проект Выполнение дипломного проекта с 18.05. по 14.06 (всего 4 нед.) Защита дипломного проекта с 15.06 по 28.06 (всего 2 нед.)							учебной практики	0	0	108	108	108	144	108	72
							производств. практики	0	0	36	36	36	72	72	36
							пред. практики	0	0	0	0	0	0	0	4
							экзаменов (в т.ч. экзаменов (квалификационных))	0	3	2	2	2	3	1	2
							дифф. зачетов	3	7	1	5	3	7	6	4

		зачетов	0	0	0	1	0	0	0	0
--	--	---------	---	---	---	---	---	---	---	---

Практические навыки вождения средств категории «В» (с механической трансмиссией) 56 часов на одного обучающегося

**4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>
	<b>Кабинеты:</b>
1.	Социально-экономических дисциплин
2	Иностранного языка
3	Математика
4	Информатика
5	Инженерная графика
6	Правил безопасности дорожного движения
7	Устройства автомобилей
8	Безопасности жизнедеятельности охраны труда
9	Технического обслуживания и ремонта автомобилей
10	Технической механики
11	Методический
	<b>Лаборатории</b>
1	Электротехники и электроники
2	Материаловедения
3	Метрологии, стандартизации и сертификации
4	Двигателей внутреннего сгорания
5	Электрооборудования автомобилей
6	Автомобильных эксплуатационных материалов
7	Технического обслуживания автомобилей
8	Ремонта автомобилей
9	Технических средств обучения
	<b>Мастерские</b>
1	Слесарные



2	Токарно-механические
3	Кузнечно-сварочные
4	Демонтажно-монтажные
	<b>Спортивный комплекс</b>
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	Стрелковый тир или место для стрельбы
	<b>Залы</b>
1	Библиотека
2	Читальный зал с выходом в Интернет
3	Актовый зал

## 5. Пояснительная записка

Настоящий учебный план бюджетного образовательного учреждения Орловской области среднего профессионального образования «Орловский технический колледж» разработан на основе:

1. Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №383 от 22 апреля 2014г., 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта;
2. Приказа Минобрнауки РФ от 14.06.2013г. №464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
3. Приказа Минобрнауки РФ от 15.12.2014г. №1580 «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Минобрнауки РФ от 14.06.2013г. №464»;
4. Приказа Минобрнауки РФ от 16 августа 2013г. №968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
5. Приказа Минобрнауки России от 31 января 2014г. №74 «О внесении изменений в Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013г. №968»;
6. Приказа Минобрнауки РФ от 18 апреля 2013г. «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
7. Разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования и среднего профессионального образования с приложением макета учебного плана с рекомендациями по его заполнению;
8. Разъяснений по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования
9. Устава БОУ ОО СПО «Орловский технический колледж».

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с образовательной программой профессионального образования базовой подготовки и расписанием учебных занятий для специальности и формы получения образования.

Учебный год состоит из двух семестров, каждый из которых заканчивается предусмотренной учебным планом формой контроля знаний.

В Учреждении устанавливаются основные виды учебных занятий, такие как урок, лекция, семинар, практическое занятие, лабораторное занятие, контрольная работа, консультация, самостоятельная работа, учебная и производственная практики, выполнение курсовой работы (проекта), а также могут проводиться другие виды учебных занятий.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут с перерывом не менее 10 минут после каждого занятия. Продолжительность занятия производственного обучения 6 часов. Последовательность и чередование уроков в каждой учебной группе определяется расписанием занятий и распорядком дня.

Продолжительность учебной недели - шестидневная.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

Общий объем каникулярного времени составляет 34 недели: 11 недель на первом и втором курсах обучения, 10 недель на третьем курсе обучения, 2 недели на четвертом курсе обучения, в том числе не менее двух недель в зимний период. В учебном году проводятся зимняя и летняя экзаменационные сессии.

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю включают в себя: выполнение контрольных работ, сдача зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов и комплексных экзаменов.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

оценка уровня освоения дисциплин;

оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Учреждение самостоятельно в выборе системы оценок, формы, порядка и периодичности промежуточной аттестации студентов.

Успеваемость студентов (знания и умения) определяется оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» и «неудовлетворительно». При проведении зачета уровень подготовки студента фиксируется в зачетной книжке словом «зачет». При проведении дифференцированного зачета и контрольной работы уровень подготовки студента оценивается в баллах. По курсовому проекту (работе), учебной, производственной (преддипломной) практике выставляется дифференцированная оценка.

Порядок определения успеваемости студентов и осуществления контроля знаний регулируется локальными актами Учреждения.

Численность студентов учебной группы в Учреждении при очной форме подготовки устанавливается не более 25 человек. Исходя из специфики Учреждения, при проведении лабораторных и практических занятий по учебным дисциплинам, перечень которых определяется Учреждением самостоятельно, а также при выполнении курсовой работы (курсовом проектировании) и производственном обучении в мастерских (на полигонах, в хозяйствах), учебная группа может делиться на подгруппы численностью не менее 8 человек.

Выполнение курсового проекта (работы) рассматривается как вид учебной работы по дисциплине (дисциплинам) профессионального цикла и (или) профессиональному модулю (модулям) профессионального цикла и реализуется в пределах времени, отведенного на ее (их) изучение.

Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях и так далее).

Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются образовательным учреждением в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего (полного) общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные и так далее) определяются образовательным учреждением.

В период обучения с юношами проводятся пятидневные учебные сборы.

Производственная практика студентов проводится, как правило, в организациях на основе договоров, заключаемых между Учреждением и этими организациями и в соответствии с Положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования.

Положением об учебной и производственной практике студентов (курсантов), осваивающих программы среднего профессионального образования, утвержденные федеральным органом управления образованием.

Время работы на производственной практике не должно превышать продолжительности рабочего времени, установленного законодательством Российской Федерации о труде для соответствующих категорий работников.

Практика является обязательным разделом программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ). Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ППССЗ СПО предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная практики.

Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики.

Учебная и производственная практики проводятся образовательным учреждением при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю включают в себя: выполнение контрольных работ, сдача зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов и комплексных экзаменов.

В результате освоения компетенций ПМ.03. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих обучающимся присваиваются рабочие профессии: МДК.03.01 Слесарное дело и технические измерения - 18511 Слесарь по ремонту автомобилей; МДК.03.02 Техническое обслуживание транспортных средств категории «В» как объектов управления - 11442 Водитель транспортного средства.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

оценка уровня освоения дисциплин;

оценка компетенций обучающихся.

Государственная (итоговая) аттестация выпускника Учреждения является обязательной и осуществляется после освоения образовательной программы в полном объеме.

Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Государственная (итоговая) аттестация выпускника Учреждения осуществляется государственной аттестационной комиссией в порядке, установленном законодательством Российской Федерации.

Знания и умения выпускников определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «зачтено» («зачет»), которые указываются в приложении к диплому о среднем профессиональном образовании.

Учреждение выдает выпускникам, освоившим соответствующую образовательную программу в полном объеме и прошедшим государственную (итоговую) аттестацию, диплом государственного образца соответствующего уровня образования, заверенный печатью Учреждения.

Документ с отличием выдается выпускнику Учреждения на основании оценок, вносимых в приложение к диплому, включающих оценки по дисциплинам, курсовым работам (курсовым проектам), практикам и государственной (итоговой) аттестации.

Для получения документа с отличием выпускник Учреждения должен иметь по результатам государственной (итоговой) аттестации только оценки «отлично». При этом оценок «отлично», включая оценки по государственной (итоговой) аттестации, должно быть не менее 75%, остальные оценки – «хорошо».

Лицу, не завершившему образования, не прошедшему государственной (итоговой) аттестации или получившему на государственной (итоговой) аттестации неудовлетворительные результаты, выдается справка установленного образца об обучении в образовательном учреждении.

### **Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования формируется с учетом профиля получаемого профессионального образования (технический), а также специфики специальности, которой овладевают обучающиеся. Общеобразовательный цикл сформирован в соответствии Рекомендаций Министерства образования и науки РФ. Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования

Формируя общеобразовательный цикл учебного плана исходили из того, что в соответствии с ФГОС нормативный срок освоения ППССЗ по специальности среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39 недель., промежуточная аттестация – 2 недели, каникулярное время – 11 недель.

Промежуточная аттестация обучающихся по общеобразовательным дисциплинам проводится в форме дифференцированных зачетов. Завершающим этапом промежуточной аттестации являются итоговые экзамены. Два экзамена – русский язык и математика, являются обязательными, один по выбору образовательного учреждения с учетом профиля получаемого профессионального образования – физика.

**Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП (ППССЗ))**

Объем инвариантной части ОПОП (ППССЗ) составляет 2088 часов, вариативной части ОПОП - 900 часов.

**Вариативная часть циклов ОПОП (ППССЗ) включает следующий перечень дисциплин и профессиональных модулей:**

1. МДК.03.02. Слесарное дело и технические измерения – 76 часов

**ОГСЭ.00 Общий гуманитарный и социально-экономический цикл – 298 часов**

2. ОГСЭ.05 Основы права – 38 часов

3. ОГСЭ.06 Основы экономики и маркетинга – 60 часов

4. ОГСЭ.07 Социальная психология – 40 часов

5. ОГСЭ.08 Культурология – 40 часов

6. ОГСЭ.09 Этика – 40 часов

7. ОГСЭ.10 Человек и общество – 40 часов

8. ОГСЭ.11 Менеджмент – 40 часов

**ЕН.В.00 Математический и общий естественнонаучный цикл – 50 часов**

9. ЕН.01 Экологические основы природопользования – 50 часов

**ОП.00 Общепрофессиональные дисциплины – 476 часов**

10. ОП.01 Инженерная графика – 10 часов

11. ОП.10 Информационные технологии в профессиональной деятельности – 60 часов

12. ОП.11 Автоматизированные системы управления – 60 часов

13. ОП.12 Автомобильные перевозки – 40 часов

14. ОП.13 Устройство иностранных автомобилей – 42 часа

15. ОП.14 Предпринимательская деятельность – 100 часов

16. ОП.15 Тюнинг автомобилей – 58 часов

17. ОП.16 Электрооборудование автомобилей – 46 часов

18. ОП.17 Автомобильные эксплуатационные материалы – 60 часов

Зам. директора по учебной работе

Зав. производственной практикой



Е.А. Быкова



В.Н. Рыков